

FICHA TÉCNICA: FIRE RESISTANT BUFF®

DESCRIPCIÓN GENERAL

- Tubular multifuncional fabricado con DuPont™ Nomex® y elastómero para un mayor confort.
- Producto especialmente recomendable para trabajadores de la industria química o petroquímica, así como policías, militares y bomberos que requieran protección frente a riesgos térmicos de calor y llamas, en condiciones climatológicas variables.
- Prenda con propiedades ignífugas y antiestáticas, certificada por las normas EN ISO 13688/13, EN ISO 11612/15 y EN 1149-5/08.
- Producto certificado según la Norma Forestales UNE-EN 15614/07.

CERTIFICACIONES

Pruebas estándares:	
Resistencia al calor:	
Según EN ISO 11612/15	Cumple
Propagación limitada de llama:	
Según EN ISO 11612/15	A1
Calor por convección:	
Según EN ISO 11612/15	B1
Calor Radiante:	
Según EN ISO 11612/15	C1
Calor Radiante:	
Según EN ISO 11612/15	F1
Disipación de carga:	
Según EN 1149-5/08	Cumple
Norma forestal:	
Según EN 15614/07	A1

CE CAT II
EN ISO 13688/13



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



FR



MOISTURE
MANAGEMENT



DRIES
QUICKLY



MULTIFUNCTIONAL

DIMENSIONES

24,5 cm



54 cm

DuPont™
Nomex®

DuPont™ and Nomex® are Trademarks or registered Trademarks of E.I. du Pont de Nemours and Company used under license to Original Buff S.A.

COMPOSICIÓN DEL TEJIDO

Composición:	
M-ARAMIDA NOMEX®	87%
P-ARAMIDA KEVLAR®	5%
ELASTANO	4%
CARBON FIBER P-140	4%
Estructura:	
Single jersey	

PACKAGING



Propiedades: **DuPont™
Nomex®**

<u>Masa laminar</u> UNE-EN 12127:1998	227 g/m ² ±5%
<u>Permeabilidad al aire:</u> UNE-EN ISO 9237:1996	127,20 mm/s ±10%
<u>Resistencia Térmica (RCT):</u> ISO 11092: 2014	0,0266 m ² K/W ±10%
<u>Resistencia al vapor de agua (RET):</u> ISO 11092:2014	4,18 m ² Pa/W ±10%
<u>Resistencia al estallido:</u> ISO 13938-1:2000	204 kPa ±10%
<u>Determinación de la resistencia a la rotura y el alargamiento:</u> UNE-EN ISO 13934-1:2013	
Carga media (N)	Elongación media (%)
Vertical 280 ±10%	Vertical 174 ±10%
Horizontal 260 ±10%	Horizontal 281 ±10%
<u>Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domesticos:</u> UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008	
Programa de lavado 3M (Ta=40 ±3°C) según ISO 6330:2012	
Ancho ≤ 7%	Largo ≤ 3%
<u>Resistencia a la formación de pilling (Martindale, 2000 ciclos):</u> UNE-EN ISO12945-2:2001	3-4
Escala del 1 al 5. Valor 1 se considera formación pilling severa y valor 5 ningún cambio visual.	
<u>Determinación de la resistencia a la abrasión de tejidos:</u> UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2006 Presión de la prueba: 9kPa	>100000 ciclos
Hasta el primer hilo roto	
<u>Tasas de solidez:</u>	
Solidez de las tinturas al lavado UNE-EN ISO 105-C06:2010	4-5
Solidez de color a la transpiración (Alcalino y ácido): UNE-EN ISO 105-E04:2013	4-5
Solidez de las tinturas al frote (Seco y húmedo) UNE-EN ISO 105-X12:2003	4-5
Solidez de las tinturas al agua de mar UNE-EN ISO 105-E02:1996	4-5
(Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 5 en la que 1 es " mal comportamiento " y 5 es " buena conducta " .)	
Solidez de las tinturas a la luz artificial UNE-EN ISO 105-B02:2013 método 2	5-6
(Tasas de resistencia , en una escala de 1 a 8 en la que 1 es " mal comportamiento " y 8 es "excelente" .)	