

## Otras protecciones

### CINTURÓN ANTILUNBAGO ELÁSTICO REF. PPWB-100



**Cod. 226053**

#### Descripción

Cinturón anti-lumbago y anti-vibraciones elástico transpirable especialmente diseñado para una mayor protección y comodidad en la zona dorso-lumbar. Su función es la de atenuar el efecto de esfuerzos o posturas inadecuadas sobre el dorso lumbar.

#### Características

Sistema de cierre de velcro ancho de 195 mm. Dispone de un sistema de doble banda elástica lateral de alta resistencia para regular el apoyo lumbar según la actividad y el esfuerzo sin necesidad de abrir la faja.

#### Aplicaciones

Trabajos que requieran protección dorso-lumbar

#### Tallas

S, M, L, XL