



<b>Ref. Prod.</b>	FW690-000
<b>Cat. de Seguridad</b>	S3S SC CI FO SR
<b>Tallas</b>	36 - 48
<b>Peso (talla 42)</b>	625 g
<b>Forma</b>	B
<b>Horma</b>	11

**Descripción del modelo:** Bota en piel imprimida hidrófuga, color negro, con forro en tejido **SANY-DRY**<sup>®</sup>, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela de PU bidensidad de estilo agresivo. El perfil de la suela sobresale en la zona del tacón y de la punta, para ofrecer una mayor resistencia a la abrasión.

**Usos recomendados:** Construcción, trabajos de manutención, industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

## MATERIALES / ACCESORIOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		<b>Párrafo EN ISO 20345:2022</b>	<b>Descripción</b>	<b>Unidad de medida</b>	<b>Resultado obtenido</b>	<b>Requisito</b>
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre después del choque)	mm	<b>14,5</b>	≥ 14
		5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre después de la compresión)	mm	<b>15</b>	≥ 14
		6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ	<b>12,59</b>	≥ 0.1
		6.2.4	Absorción de energía en el tacón	MΩ	<b>43,17</b>	≤ 1000
<b>Sistema antishock</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>4</b>	≥ 20	
<b>Aislamiento del frío</b>	6.2.3.2	Aislamiento del frío (disminución temp. después de 30' a -17 °C)	°C	<b>26</b>	≤ 10	
<b>Empeine</b>	Piel imprimida, hidrófuga, color negro Espesor 1,6/1,8 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 4,5</b>	≥ 0,8
		6.3	Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 38,1</b>	> 15
		6.3	Absorción de agua Penetración de agua		<b>6%</b> <b>0,0 g</b>	≤ 30% ≤ 0,2 g
<b>Forro Anterior</b>	Fielto, transpirable, color gris antracita Espesor 1,2 mm	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 20,9</b>	≥ 2
		5.5.4	Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 169</b>	≥ 20
<b>Forro Posterior</b>	Tejido <b>SANY-DRY</b> <sup>®</sup> , transpirable, resistente a la abrasión, color negro Espesor 1,2 mm	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 22</b>	≥ 2
		5.5.4	Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 177,9</b>	≥ 20
<b>Piso / Suela</b>	Poliuretano antiestático bidensidad, directamente inyectado al empeine: Borde de la suela: color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles. Entresuela: color negro, baja densidad, cómoda y antishock. Coefficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>126</b>	≤ 150
		5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>2,1</b>	≤ 4
		5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,2</b>	≥ 3
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>5</b>	≤ 12
		5.3.5.2	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°) cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		<b>0,41</b> <b>0,35</b>	≥ 0,36 ≥ 0,31

6.2.10

SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)

**0,24** ≥ 0,22

SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)

**0,21** ≥ 0,19